公開実用 昭和61-189879

⑩ 日本国特許庁(JP)

⑪実用新案出願公開

⑫ 公開実用新案公報(U)

昭61-189879

@Int Cl,4

識別記号

庁内整理番号

❷公開 昭和61年(1986)11月26日

B 62 D F 16 F 1/18 9/14 5/00 G 05 G

7053-3D 7369-3 J Z -8513-3 J

審査請求 未請求 (全 頁)

図考案の名称

沙代

ステアリングコラム装置

類 昭60-75439 ②実

昭60(1985)5月20日 願

包考 沢

横浜市神奈川区宝町2番地 日産自動車株式会社内

蹇

侈

横浜市神奈川区宝町2番地 日産自動車株式会社内

日産自動車株式会社

横浜市神奈川区宝町2番地

· 弁理士 有我 軍一郎 外1名

明細書

1. 考案の名称

ステアリングコラム装置

2. 実用新案登録請求の範囲

公開実用 昭和6 189879

3. 考案の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本考案はステアリングコラム装置、詳しくは、 車両衝突時の衝撃を吸収する緩衝機能を有するス テアリングコラム装置に関する。

(従来の技術)

このようなステアリングコラム装置としては従来、たとえば、「新編 自動車工学便覧 < 第 5 編 > (昭和 5 7 年 1 1 月 2 6 日 社団法人自動車技術会発行)第 5 - 5 頁の図 5 - 15 に記載された、スチールボール式コラブシブル機構を採用したものがある。

(考案が解決しようとする問題点)

しかしながら、このような従来の緩衝機構を備 えたステアリングコラム装置は高い精度が要求さ れ、コストが高くなるという問題点があった。

一方、ステアリングコラム装置としては、ステアリングホイールがステアリングコラムの軸線方向に移動可能なテレスコピック機構を有するもの、たとえば、実開昭 5 8 - 6 0 5 6 7 号、同 5 8 -



6 0 5 6 8 号、および同 5 8 - 5 9 6 6 5 号の各 公報等に記載されたものがある。

本考案は、このテレスコピック機構に着目して この機構にも緩衝機能を分担させることにより、 前記問題点を解決することを目的としている。

(問題点を解決するための手段)

公開実用 昭和6 — 189879

手段は前記空気室と大気とを遮断するようにした ことを構成としている。

(作用)

ドライバーがステアリングホイールを回転操作 することによりその回転は、テレスコピックシャ フト、テレスコピックシャフトスリーブ、アッパ コラムシャフトおよびロアコラムシャフトを介し てステアリングギヤ、操向車輪等に伝達され、車 両が操舵される。テレスコピック機構によりステ アリングホイールを移動させたときはロック手段 のロック部材によりテレスコピックシャフトをテ レスコピックシャフトスリープにロック(固定) し、アッパコラムシャフト、テレスコピックシャ フトスリープおよびロック部材により画成された 空気室は弁手段により大気と遮断される。車両衝 突時にステアリングホイール側からステアリング コラムに二次衝突による衝撃力が加わると、ロッ ク部材がテレスコピックシャフトをテレスコピッ クシャフトスリーブ内にロックする押圧摩擦力に 打勝ってテレスコピックシャフトが軸線方向に移



動する。このとき、空気室は前述のように大気と 遮断されて密閉されているため、内部の空気が圧 縮されるときに前記衝撃力に対して緩衝作用を行 う。

(実施例)

以下、本考案の実施例について、図面に基づいて説明する。第1~5図は本考案の一実施例に係るステアリングコラム装置を示す図である。

まず構成について説明すると、第1図において記明すると、第1図においては 7 はステアリングコラム装置10のアットを置10のアットを置10のアットを 2 0のアットチュがががった 7 ののでは 1 0ので 1 0ので

公開実用 昭和●1-189879

摺動自在に嵌合しており、テレスコピックシャフ ト14の他端部には図外のステアリングホイール が設けられている。テレスコピックシャフト14 のアッパジャケットチューブ17からの露出部途 中には緩衝部材12が軸線方向に摺動自在に設け られており、この緩衝部材12のアッパジャケッ トチューブ17側には弾性体12aが設けられて いる。テレスコピックシャフト14の緩衝部材1 2 に対してステアリングホイール側には半径方向 に角孔27が形成されており、この角孔27には キー24が出没自在に収納されていて、図外のス プリングにより常にテレスコピックシャフト 1 4 の半径方向に移動するよう付勢されている。テレ スコピックシャフト14の軸線部には軸孔14a が形成されており、この軸孔14aには、テレス コピックロック用シャフト13が軸線方向に移動 可能に挿通されている。このテレスコピックロッ ク用シャフト13のアッパコラムシャフト18側 の一端部にはテレスコピックシャフトスリープ 1 6 内にセレーション 1 6 a を介してその軸線方向

に摺動自在に嵌合したテレスコピックロック用プ ロック(ロック部材)15が螺合している。テレ スコピックシャフトスリープ16、アッパコラム シャフト18、テレスコピックロック用プロック 15との間には空気室23が画成されている。テ レスコピックシャフト14の一端側先端部には同 一軸線を有する円錐凹部14bが形成されており、 テレスコピックロック用ブロック15のテレスコ ピックシャフト14側には第2図に示すように、 軸線がテレスコピックロック用ブロック15の軸 線から少し偏心した円錐凸部15aが形成されて いる。テレスコピックロック用シャフト13のス テアリングホイール側の他端部にはテレスコピッ ク操作レバー11が固定されており、このテレス コピック操作レバー11を右回り締め方向に回動 させるとテレスコピックロック用シャフト13も ともに回動し、ネジ移動を介してテレスコピック ロック用プロック15を図中右方向に移動せしめ る。このとき、円錐凸部15aが円錐凹部14b に嵌合するが円錐凸部15aが前述のように偏心



曇開実用 昭和6 ● 189879



. しているために円錐凹部14bに片当たりし、テ レスコピックシャフト14をテレスコピックシャ フトスリーブ16に押圧して任意の位置にロック する。またこのとき、テレスコピックロック用シ ャフト13の先端は、テレスコピックロック用ブ ロック15のねじ孔端から図中左方に突出するよ うになっている。テレスコピック操作レバー11、 テレスコピックロック用シャフト13、テレスコ ピックロック用プロック15は、ロック手段を構 成する。テレスコピックロック用シャフト13の 角孔 2 7 に対向する位置には偏心カム部 1 3 a が 形成されており、テレスコピック操作レバー11 を右回り締め方向に回動させたときには偏心カム 部 1 3 a は 4 - 2 4 を 角 孔 2 7 か ら 外 側 へ 突 出 さ せるよう押圧し、テレスコピック操作レバー11 を左回り緩め方向に回動させたときには偏心カム 部13aはキー24が角孔27の奥へ引っ込むこ とが可能なように形成されている。テレスコピッ クロック用プロック15のアッパコラムシャフト 18側には第2図に示すようにバルブ19がブラ

ケット28に軸支されており、これらのバルプ1 9 とプラケット2 8 との間にはスプリング 2 0 が 介装されてバルブ19の上半部19aがテレスコ ピックロック用ブロック15の端面に押付けられ るよう付勢されている。バルブ19、ブラケット 28、スプリング20は、弁手段を構成する。テ レスコピックロック用プロック15の図中下半部 には空気孔21が形成されており、この空気孔2 1 はバルブ19の下半部19b側とテレスコピッ クシャフト14側とを連通している。テレスコピ ックシャフト14の図中下側面には空気溝22が 形成されており、この空気溝22のテレスコピッ クロック用プロック15側開口部は空気孔21の 開口部に対向している。テレスコピックシャフト スリーブ16の図中下側には空気孔30が形成さ れており、この空気孔30は常に空気溝22と連 通している。また、アッパジャケットチューブ1 7の図中下側にも空気孔32が形成されているた め、テレスコピックロック用ブロック15かどの 位置に移動しても空気室23は、空気孔21、空

公開実用 昭和6 → 189879

気溝 2 2 、空気孔 3 0 を通って外気と連通可能となっている。図外左方のアッパジャケットチューブ 1 7 とロアジャケットチューブ との連結部には前述のようなスチールボール式コラブシブル機構が設けられている。

次に作用について説明する。ドライバーがステアリングホイールを回転操作することによりその回転は、テレスコピックシャフト14、テレスコピックシャフトスリーブ16、アッパコラムシャフト18および図外のロアコラムシャフトを介してステアリングギヤ、操向車輪等に伝達される。

ステアリングホイールをステアリングコラムの 軸方向に移動するときはまずテレスコピック操作 レバー11を左回り綴め方向に回動し、第4図に 示すようにテレスコピック用ブロックト15 の円錐凸部15aをテレスコピックシャフト14 の円錐凹部14bから離隔させてテレスコピックシャフト14のロック解除する。このとシスコピックテレスコピックリックト13の回動によりテレスコ

ピックロック用シャフト13に対して図中左方向 にネジ移動し、テレスコピックロック用シャフト・ 13の先端がテレスコピックロック用ブロック1 5のねじ孔端からねじ孔内に引っ込むことによめ、 バルブ19の上半部19aがスプリング20に付 勢されてテレスコピックロック用プロック15の 端面に押し付けられるとともに、下半部19bは 空気孔21を開口する。このため空気室23と外 気とが連通して、テレスコピックシャフト14は テレスコピックシャフトスリーブ16に対して任 意の位置に移動させることができる。またこのと き、第5図に示すようにキー24はテレスコピッ クロック用シャフト13の偏心カム部13aによ り押圧されて外側へ突出し、緩衝部材12が図中 右側に移動することを規制しているため、テレス コピックシャフト14をテレスコピックシャフト スリーブ16の最も奥に押し込んだときに緩衝部 材12は弾性体12aを介してアッパジャケット チューブ17の端部と当接することによりそのと きのショックを緩和しストッパとして機能する。

公開実用 昭和6 189879

このようにしてステアリングホイールを任意の位 置に移動した後テレスコピックシャフト14をテ レスコピックシャフトスリーブ 1 6 にロックする には、テレスコピック操作レバー11を右回り締 め方向に回動させてテレスコピックロック用シャ フト13をともに回動させ、ネジ移動を介してテ レスコピックロック用ブロック15を第1図に示 すように右方向に移動させる。このとき円錐凸部 15 aが円錐凹部14 bに嵌合して前述のように テレスコピックシャフト14をテレスコピックシ ャフトスリープ16に押圧してロックする。また このとき、テレスコピックロック用シャフト13 の先端はテレスコピックロック用プロック15の ねじ孔端から図中左方に突出して上半部19aに 当接し、バルプ19を回動させてその下半部19 bをテレスコピックロック用ブロック15の端面 に密着させる。このことにより空気孔21の開口 が閉止されて空気室23と外気とが遮断される。 この状態で走行中車両が何かに衝突し、ステアリ ングホイールを介してテレスコピックシャフト1



4にいわゆる二次衝突による衝撃力が加わると、 テレスコピックロック用プロック15がテレスコ ピックシャフト14をテレスコピックシャフトス リープ16にロックする押圧摩擦力に打ち勝って テレスコピックシャフト14が軸方向に移動する。 このとき、外気と遮断されて密閉された空気室 2 3内の空気が圧縮されることにより、前記衝撃力 に対して緩衝作用を行う。またこのとき、キー2 4 はテレスコピックロック用シャフト13 の偏心 カム部13aにより角孔27の奥の方に引っ込ん でいるため、緩衝部材12の弾性体12aがアッ パジャケットチュープ17の端部に当接すると綴 衝部材12は図中右方に移動して、テレスコピッ クロック用ブロック15をアッパコラムシャフト 18側に円滑に移動させて空気室23内の空気を 充分圧縮することができる。さらにこのとき同時 に、前記スチールボール式コラプシブル機構も緩 衝作用を行っている。このように車両衝突時の緩 衝機能をスチールボール式コラプシブル機構の他 に、空気室23内の空気を圧縮させることにより

公開実用 昭和6 → 189879



分担させることができるため、スチールボール式 コラプシブル機構の精度が従来ほど必要なくなり、 あるいはもっと簡易な緩衝構造に置き換えること が可能となり、コストを低減させることができる。 (考案の効果)

以上説明したように、本考案によれば、テレスコピック機構にも緩衝機能を分担させることによめ、たとえばスチールボール式コラプシブル機構の精度が従来ほど必要なくなり、あるいはもっと簡易な緩衝構造に置き換えることが可能となってコストを低減させることができる。

4. 図面の簡単な説明

第1~5図は本考案の一実施例に係るステアリングコラム装置を示す図であり、第1図はその一部断面図、第2図はテレスコピックロック用ブロック15およびバルブ19部の分解斜視図、第3図は第1図における緩衝部材12周辺の上半断面図、第4図はテレスコピック操作レバー11を緩め方向に回動したときのステアリングコラム装置の一部断面図、第5図は第4図における緩衝部材



- 12周辺の上半断面図である。
 - 10・・・ステアリングコラム装置、
 - 11・・・テレスコピック操作レバー、
 - 12・・・ 緩衝部材、
 - 1 2 a · · · 弹性体、
 - 13・・・テレスコピックロック用シャフト
 - 13a···偏心カム部、
 - 14・・・テレスコピックシャフト、
 - 1 4 a · · · 軸孔、
 - 1 4 b · · · 円錐凹部、
 - 15・・・テレスコピックロック用ブロック (ロック部材)、
 - 15a···円錐凸部、
 - 16 - テレスコピックシャフトスリーブ
 - 16a・・・セレーション、
 - 17・・・アッパジャケットチュープ、
 - 18・・・アッパコラムシャフト、
 - 19・・・バルブ、
 - 1 9 a · · · 上半部、
 - 19b···下半部、

曼開実用 昭和6 € 189879



20・・・スプリング、

2 1 、 3 0 、 3 2 · · · 空気孔、

22 · · · 空気薄、

2 3 · · · 空気室、

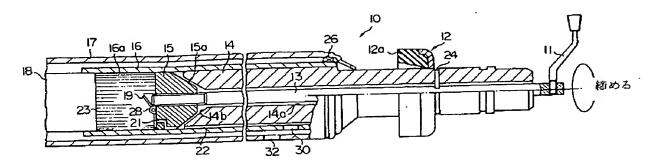
24 · · · + - 、

26・・・ベアリング、

27 · · · 角孔、

28・・・プラケット。

実用新案登録出願人 日産自動車株式会社 代 理 人 弁理士 有 我 軍 一 郎 (外1名)



- 10 … ステアリングコラム装置
- 14 … テレスコピックシャフト
- 15 … テレスコピックロック用プロック (ロック部材)
- 16 … テレスコピックシャフトスリーブ
- 17 … アッパジャケットチューブ
- 18 アッパコラムシャフト
- 19 … バルブ
- 23 … 從氣室

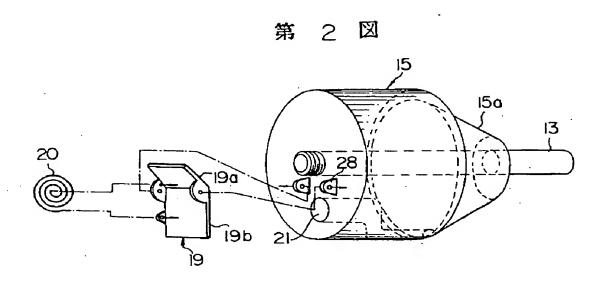
737

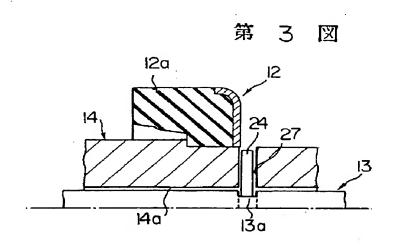
939

無難**6**) 1895年3

代理人 升工士 有我军一郎 (外18)

公開実用 昭和61—989879

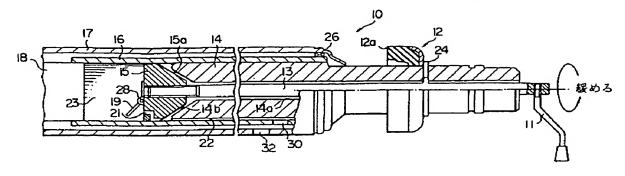




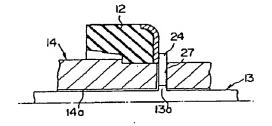
940

7周61-189879

代理人 弁理士 有我軍一郎 (外1名)



第 5 図



941

气点:1-189879 代理人 fizz 有我军一郎 (外18)

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

•		
4 OR SIDES		
R DRAWING		
HOTOGRAPHS		· .
<u> </u>		
OCUMENT	*	
BMITTED ARE I	POOR QUAL	ITY
	<u> </u>	<u> </u>
	OCUMENT	R DRAWING IOTOGRAPHS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.